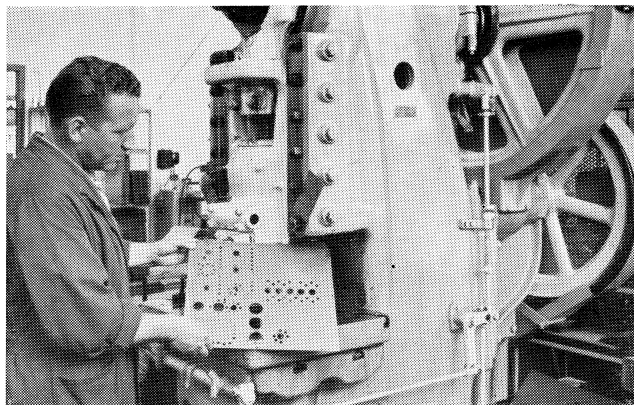
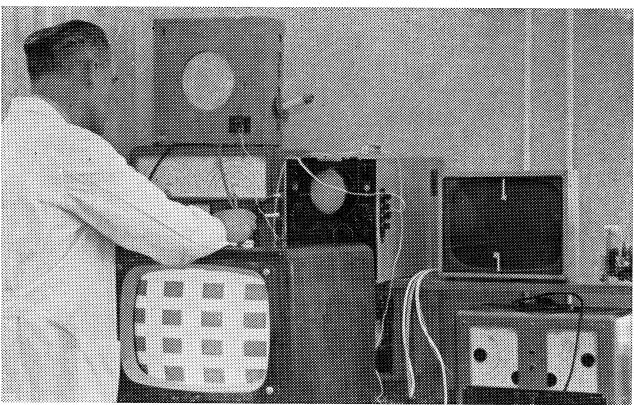


**TOR**





Den første station på TO-R apparatets vej gennem fabrikken: Chassis'et udstanses. Dette sker meget minutiøst i den „gamle“ bal.



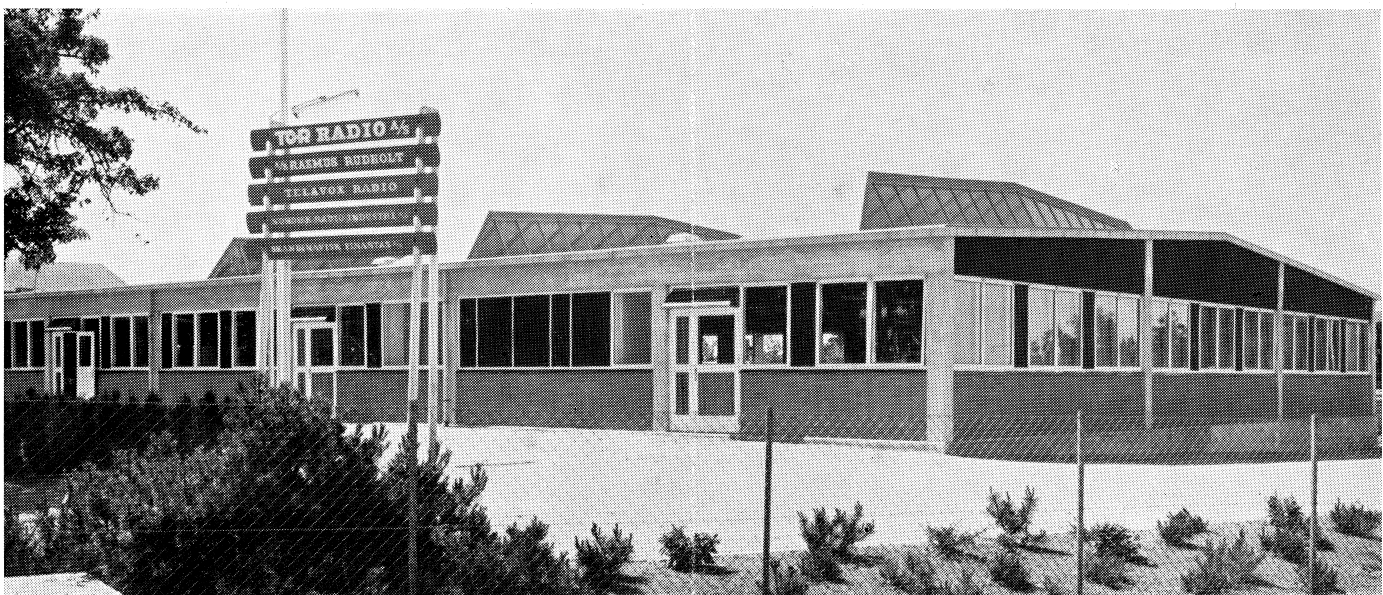
I laboratoriet arbejder ingeniørerne dels med udkast til nye modeller og dels med regelmæssig kontrol af den daglige produktion.



Det nye montagebånd: Chassis'ets tre sektioner kører på tre forskellige skinner og monteres i en bestemt rytme efter et periode-ur.



Her er så selve montage-båndets hjerte, hvor de tre chassisdele mødes for derefter at fortsætte og forenes til det færdige apparat.



Eksteriør af TO-R Radios nye fabriksbal, der er blevet monteret på rekordtid for at stå klar til den nye sæson

## BESØG HOS TO-R RADIO A/S

Som en umiddelbar følge af fjernsynets hastige fremmarch har den danske radioindustri måttet gennemføre en radikal omlægning af produktionen.

Et af de steder, hvor man har søgt at løse opgaven rationelt, er hos TO-R — Danmarks største og mest moderne specialfabrik for radio- og fjernsyns-modtagere.

### Monteret på rekordtid

Det første, der møder den besøgende på Slotsherrensvej 113 i Vanløse, er en helt ny og imponerende montagehal, der er opført og monteret på rekordtid. Hallen, der er bygget i forlængelse af det „gamle“ fabriksanlæg, blev indviet i juni måned og taget i brug for produktionen efter sommerferien.

Nybygningen dækker et areal på 800 m<sup>2</sup> og rummer bl. a. en stor lagerkælder. Byggeriet står som et udtryk for de nyeste ideer inden for dansk industribyggeri. Hallen er opbygget omkring en præfabrikeret jernbetonkonstruktion, medens udfyldningen mellem de bærende elementer består af traditionelt murværk. Det er lykkedes overmåde godt for bygningens arkitekt, Eske Kristensen, i samarbejde med de rådgivende ingeniører, professorerne, dr. techn. Rambøll og Hannemann at få den nye hal til at harmonere med det bestående anlæg.

### En teknisk attraktion

Medens forandringen i det ydre domineres af den nye montagehal, er der inden for murene foregået en gennemgribende modernisering og rationalisering af hele fabriksanlægget.

Denne forandring skyldes de helt ændrede krav til produktionsmetoder og -lokaler, som den store TV-produktion fører med sig.

I afdelingen for chassismontage er der således indført et helt nyt båndprincip, hvor chassis'et transporteres på køreskinner fra det påbegyndes, til det er færdigmonteret. Under selve samleprocessen er grundchassis'et delt op i 3 sektioner, der ad skinner kører hver sin vej gennem samlebandets tre afdelinger for til sidst at mødes og forenes til det færdige chassis.

Arbejdsrytmen angives af et periode-ur, og hver enkelt detalje i produktionsprocessen er udregnet så nøjagtigt, at chassis'et roligt kan glide videre fra plads til plads, hver gang periode-urets viser har drejet en omgang.

### Vejen til succes

Fra montage-afdelingen glider chassis'et ind til afprøvningen. Også denne afdeling er helt ny og har fået sin andel i de betydelige investeringer, der er foretaget i apparater og inventar overalt på fabrikken.

I denne afdeling sidder et hold radioteknikere hver med sin monitor — et faststående billedrør, som gengiver fabrikkenes eget fjernsynssignal. Det nymonterede chassis sættes til billedrøret, som

straks vil afsløre selv den mindste fejl ved montagen. Herfra går chassis'et videre til en af de lukkede afprøvningskabiner, og når man derfra yderligere har sagt o. k. for montagen, får hvert chassis sin egen lille vogn, som det ikke forlader, før det som færdig fjernsynsmodtager er klar til forsendelse.

Inden dette sker, er vognen fra afprøvningskabinen rullet videre til sidste station på en TO-R modtagers vej til succes: „ikasnngen“, hvor chassis'et monteres i kabinen, får en sidste afpudsning og via endnu en justering går til emballering.

### Ideelle arbejdsforhold

Under de gennemgribende forandringer, som er foretaget hos TO-R, har kravet til hensigtsmæssighed overalt været sat i højsædet. På de forskellige arbejdspladser er der taget skyldigt hensyn til den rigtige arbejdsstilling, øjenafstand o. s. v., ligesom man ved farveanvendelsen i lokalerne og på chassis'erne har taget psykologiske såvel som fysiologiske forhold med i betragtning.

Et nyt og fremragende luftkonditionerings-anlæg sørger for, at luften i lokalerne fornyes flere gange i timen, og for at temperaturen hele tiden er den ideelle.

Også marketenderi- og omklædningsrum er blevet udvidet og ændret og danner nu de bedst tænkelige rammer om personalets arbejds pauser.

### Udviklingsarbejdet intensiveres

De store udvidelser hos TO-R omfatter ikke alene de producerende afdelinger. Også laboratorier og tegnestuer har fået nye og hensigtsmæssige lokaler og har kunnet udvide medarbejderstaben, således at arbejdet med udvikling af nye modeller samt stikprøvekontrol af den løbende produktion har kunnet intensiveres ganske betydeligt.

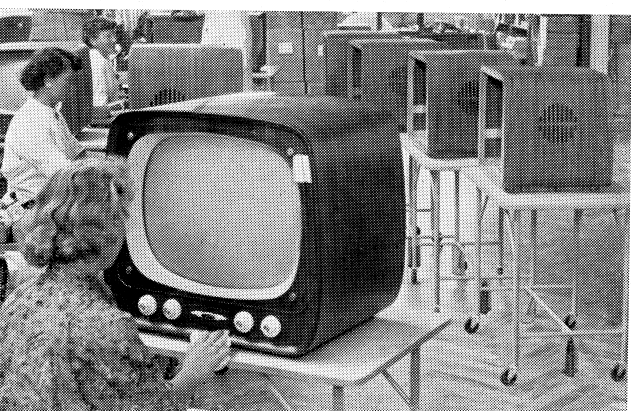
Alle disse forbedringer vil naturligvis i sidste ende komme brugerne og dermed også forhandlerne tilgode. Men også i det daglige arbejde har TO-R tænkt på sine forhandlere, idet man for at støtte disse har indført en fjernsynsteknisk konsulenttjeneste. Forhandlere over hele landet gør i stor udstrækning brug af de råd og den vejledning, som den rejsende servicekonsulent kan give dem.

### TO-R koncernen

Efter hjemlig målestok har TO-R udviklet sig til en meget stor virksomhed med en produktionskapacitet på 150 TV om dagen. I virkeligheden er det ikke blot eet firma, men en sammenslutning af fire selskaber, som ledes af direktør M. P. Rasmussen: Produktionselskabet A/S Rasmus Rudholt samt handelselskaberne TO-R Radio A/S, Nordisk Radio Industri Akts. (Superphone), hvis administrerende direktør er W. Peters, samt Telavox Radio. Tilsammen udgør disse fire firmaer i TO-R koncernen en væsentlig del af den danske radioindustri.



Den nye afprøvnings-afdeling, hvor hver enkelt apparat tilsluttes en moderne monitor, der straks afslører eventuelle fejl i montagen.



Den sidste station passerer apparatet på sin egen „vogn“, og nænsomme båndet giver det færdige apparat en sidste afpudsning.



Fra lageret går de funkende nye og gennemkontrollerede apparater så ud til forhandlerne i de farvestrålende TO-R-biler.



Anden etape af den store TO-R-udvidelse omfattede kantinen. Her ser man en del af det smukke, lyse og luftige resultat.



